

 estudios abiertos SEAS GRUPO SANVALERO	CERTIFICADO DE CUALIFICACIÓN DE SOLDADOR <i>Welder Qualification Certificate</i>	Código/Code: 16INF1224
		Edición/Edition: 02 ENE-16
		Página/Page: 1 de/ of 2

Designación/ Designation: ISO 9606-1 111 P FW 1.1 RC t06 PB ss ml

Persona u organismo examinador: SEAS, Estudios Superiores Abiertos, S.A.U.
Examiner or examining body: Grupo San Valero

Nombre del soldador/ Welder's name:	Alumno SEAS
Identificación/ Welder's identification:	DNI nº XX.XXX.XXX-S
Fecha de nacimiento/ Date of birth:	01/01/2001
Empresa/ Company:	SEAS

Especificación procedimiento de soldo del fabricante: <i>Manufacturer's welding procedure specification:</i>	WPS 111PFW1RCt5PBssml
Norma de ensayo/ Código/ Testing standard/ Code:	UNE EN ISO 9606-1

Evaluación de conocimientos/ Job knowledge evaluation:	() Aceptable/ Acceptable (X) No examinado/ Non examined
---	---

Fecha y lugar de la prueba/ Date and place of welding test:	10 de mayo de 2016 Zaragoza
--	--------------------------------

Condiciones de la prueba/ Test conditions:		
	Detalles de la prueba: <i>Test details:</i>	Rango de cualificación: <i>Qualified range:</i>
Proceso(s) de soldo: <i>Welding process(es):</i>	111 (SMAW) Soldo electrodo revestido	111 (SMAW) Soldo electrodo revestido
Chapa (P) o tubo (T): <i>Plate (P) or tube (T):</i>	P Chapa / Plate	P FW: PA+PB T (D>150mm) FW: PA+PB
Tipo unión: A tope (BW) / en ángulo (FW): <i>Joint type: Butt weld (BW) / fillet weld (FW):</i>	FW Unión a tope / Butt weld	
Posición de soldo: <i>Welding position:</i>	PB (2F) (horizontal vertical)	
Espesor del cupón de prueba, t (mm): <i>Test piece thickness, t (mm):</i>	6	Mayor o igual a 3 mm
Diámetro exterior del tubo, D (mm): <i>Pipe outside diameter, D (mm):</i>	N/A	Mayor o igual a 150mm
Grupo(s) de metal(es) base: <i>Parent metal(s) group(s):</i>	1.1 (aceros al carbono)	1.1, 1.2 y 1.4 (aceros al carbono)
Grupo metal de aportación: <i>Filler metal group(s):</i>	FM1	FM1 y FM2
Tipo de metal de aportación / designación: <i>Filler metal type / designation:</i>	EN 499 E 38 0 RC 11	A, RA, RB, RC, RR y R (03, 13, 14, 29, 24, 27)
Gas(es) de protección: <i>Shielding gas(es):</i>	N/A	N/A
Soldo a izquierdas (lw) o a derechas (rw): <i>Left-hand welding or right-hand welding:</i>	rw (soldo a derechas)	rw (soldo a derechas)
Pasadas múltiples (ml) o pasada única (sl): <i>Multiple layers or single layer:</i>	ml (pasada múltiple)	sl y ml (pasada única y múltiple)
Con/ sin resanado (gg/ng): <i>With/without gouging (gg/ng):</i>	N/A	ss bs
Un lado/ambos lados (ss/bs): <i>Single side/double side (ss/bs):</i>	ss (soldo por un lado)	
Con/ sin material de respaldo (mb/nb): <i>With/without backing (mb/nb):</i>	N/A	

Notas: N/A: No aplicable

 estudios abiertos SEAS GRUPO SANVALERO	CERTIFICADO DE CUALIFICACIÓN DE SOLDADOR <i>Welder Qualification Certificate</i>	Código/Code: 16INF1224
		Edición/Edition: 02 ENE-16
		Página/Page: 2 de/ of 2

Designación/ Designation: ISO 9606-1 111 P FW 1.1 RC t06 PB ss ml

Ensayos efectuados/ Performed tests:		
Tipo de ensayo: <i>Test type:</i>	Resultados del ensayo: <i>Test results:</i>	Observaciones: <i>Remarks:</i>
Inspección visual (VT), según EN 970: <i>Visual inspection (VT), according to EN 970:</i>	Satisfactorio (satisfactory)	xxx
Inspección radiográfica (RT), s/EN 1435: <i>Radiographic inspection (RT), according to EN 1435:</i>	N/A	xxx
Ensayo por ultrasonidos (UT), s/EN 1714: <i>Ultrasonic inspection (UT), according to EN 1714:</i>	N/A	xxx
Examen macrográfico, según EN 1321: <i>Macroexamination test, according to EN 1321:</i>	Satisfactorio (satisfactory)	2 probetas
Ensayo de rotura, según EN 1320: <i>Fracture test, according to EN 1320:</i>	N/A	xxx
Ensayo de doblado, según EN 910: <i>Bend test, according to EN 910:</i>	N/A	xxx
Ensayos adicionales: <i>Other tests:</i>	N/A	xxx

Notas: N/A: No aplicable

Fecha y lugar de los ensayos/ Date and place of tests: junio-16 , Zaragoza

Nº de informe de los ensayos/ Test report nr.: 16INF1219

Fecha y lugar de emisión/ Date and place of issue: 07/07/16 , Zaragoza

Examinadores/ Examiner(s):	Organismo examinador/ Examining body:
Realizado/ Performed by:	Aprobado/ Approved by:
Fdo.: Luis Carlos Gracia European Welding Engineer EWE-ES-401	Fdo.: José Manuel Pascual Fito Director Docente

Renovación de la cualificación por la Empresa o por su coordinador para los 6 meses siguientes, válido para 2 años / Prolongation for approval by the employer/coordinator for the following 6 months, valid until 2 years.

Fecha: <i>Date:</i>	Firma: <i>Signature:</i>	Cargo o titulación: <i>Charge:</i>
11/2016		
05/2017		
11/2017		

Renovación con reensayo de un nuevo cupón, válido para 3 años / Revalidation with retest, valid until 3 years.

Validez hasta / Valid until:	10/05/2019
-------------------------------------	------------

Renovación por examinador: <i>Revalidation by examiner:</i>		
Firma: <i>Signature:</i>	Cargo o titulación: <i>Charge:</i>	
05/2018		

Renovación por examinador: <i>Revalidation by examiner:</i>		
Firma: <i>Signature:</i>	Cargo o titulación: <i>Charge:</i>	
05/2019		

El presente certificado no podrá ser reproducido parcialmente y es aplicable únicamente al soldador, cupón y condiciones de la prueba que se indican. / This certificate can not be partially reproduced and it is only applied at indicated welder, test piece and test conditions.