

Designación/ Designation: EN 287-1 141 P FW 8 S t06 PB ss ml

Persona u organismo examinador: SEAS, Estudios Superiores Abiertos, S.A.U.
Examiner or examining body: Grupo San Valero

Nombre del soldador/ Welder's name:	
Identificación/ Welder's identification:	
Fecha de nacimiento/ Date of birth:	
Empresa/ Company:	SEAS

Especificación procedimiento de soldeo del fabricante:
Manufacturer's welding procedure specification: pWPS 135 P BW PF (1)
Norma de ensayo/Código/ Testing standard/Code: UNE EN-287-1:2011

Evaluación de conocimientos/ Job knowledge evaluation:
 Aceptable/ Acceptable
 No examinado/ Non examined
Fecha y lugar de la prueba/ Date and place of welding test:
 14 de enero de 2012
 Zaragoza

Condiciones de la prueba/ Test conditions:		
	Detalles de la prueba: <i>Test details:</i>	Rango de cualificación: <i>Qualified range:</i>
Proceso(s) de soldeo: <i>Welding process(es):</i>	135 (GMAW/MAG) Soldeo por arco con gas activo	135 (GMAW/MAG) 138
Chapa (P) o tubo (T): <i>Plate (P) or tube (T):</i>	P Chapa / Plate	P BW: PA; PF
Tipo unión: A tope (BW) / en ángulo (FW): <i>Joint type: Butt weld (BW) / fillet weld (FW):</i>	BW Unión a tope / Butt weld	T (D>150mm) BW: PA
Posición de soldeo: <i>Welding position:</i>	PF (3G) (Vertical ascendente)	
Espesor del cupón de prueba, t (mm): <i>Test piece thickness, t (mm):</i>	6	De 3 a 12 mm
Diámetro exterior del tubo, D (mm): <i>Pipe outside diameter, D (mm):</i>	N/A	Mayor o igual a 150mm
Grupo(s) de metal(es) base: <i>Parent metal(s) group(s):</i>	1.1 (aceros Reh<275N/mm2)	1.1, 1.2 y 1.4
Tipo de metal de aportación / designación: <i>Filler metal type / designation:</i>	Alambre macizo d1.0mm EN-440 G3Si1	Alambre macizo (S), o tubular con polvo metálico (M)
Gas(es) de protección: <i>Shielding gas(es):</i>	EN 439 - M21	Gas de protección activo
Soldo a izquierdas (lw) o a derechas (rw): <i>Left-hand welding or right-hand welding:</i>	lw (soldo a izquierdas)	lw (soldo a izquierdas) o rw (soldo a derechas)
Pasadas múltiples (ml) o pasada única (sl): <i>Multiple layers or single layer:</i>	ml (pasadas múltiples)	ml (pasadas múltiples) o sl (pasada única)
Con/sin resanado (gg/ng): <i>With/without gouging (gg/ng):</i>	ng (sin resanado)	ss/nb ng/gg ss/mb bs
Un lado/ambos lados (ss/bs): <i>Single side/double side (ss/bs):</i>	ss (soldo por un lado)	
Con/sin material de respaldo (mb/nb): <i>With/without backing (mb/nb):</i>	nb (sin respaldo)	

Notas: N/A: No aplicable

Designación/ Designation: EN 287-1 141 P FW 8 S t06 PB ss ml

Ensayos efectuados/ Performed tests:		
Tipo de ensayo: <i>Test type:</i>	Resultados del ensayo: <i>Test results:</i>	Observaciones: <i>Remarks:</i>
Inspección visual (VT), según EN 970: <i>Visual inspection (VT), according to EN 970:</i>	Satisfactorio (satisfactory)	xxx
Inspección radiográfica (RT), s/EN 1435: <i>Radiographic inspection (RT), according to EN 1435:</i>	Satisfactorio (satisfactory)	xxx
Ensayo por ultrasonidos (UT), s/EN 1714: <i>Ultrasonic inspection (UT), according to EN 1714:</i>	N/A	xxx
Examen macrográfico, según EN 1321: <i>Macroexamination test, according to EN 1321:</i>	N/A	xxx
Ensayo de rotura, según EN 1320: <i>Fracture test, according to EN 1320:</i>	N/A	xxx
Ensayo de doblado, según EN 910: <i>Bend test, according to EN 910:</i>	Satisfactorio (satisfactory)	4 probetas (2 cara + 2 raíz) 4 specimens (face & root)
Ensayos adicionales: <i>Other tests:</i>	N/A	xxx

Notas: N/A: No aplicable

Fecha y lugar de los ensayos/ Date and place of tests: Febrero de 2012, Zaragoza

Nº de informe de los ensayos/ Test report nr.: 12INF0980

Fecha y lugar de emisión/ Date and place of issue: 07 de marzo de 2012, Zaragoza
Validez de cualificación hasta/ Qualification valid until: 13 de enero de 2014

Examinadores/ Examiner(s):	Organismo examinador/ Examining body:
Realizado/ Performed by:	Aprobado/ Approved by:
Fdo.: Luis Carlos Gracia European Welding Engineer EWE-ES-401	Fdo.: José Manuel Pascual Fito Director Docente

Renovación de la cualificación por la Empresa o por su coordinador para los 6 meses siguientes / Prolongation for approval by the employer/coordinator for the following 6 months

Fecha: <i>Date:</i>	Firma: <i>Signature:</i>	Cargo o titulación: <i>Charge:</i>
07/12		
01/13		
07/13		
07/14		
01/15		
07/15		

Renovación de la cualificación por el examinador para los dos años siguientes / Prolongation for approval by the examiner for the following 2 years

Fecha: <i>Date:</i>	Firma: <i>Signature:</i>	Cargo o titulación: <i>Charge:</i>
07/14		
01/16		

El presente certificado no podrá ser reproducido parcialmente y es aplicable únicamente al soldador, cupón y condiciones de la prueba que se indican. / This certificate can not be partially reproduced and it is only applied at indicated welder, test piece and test conditions.